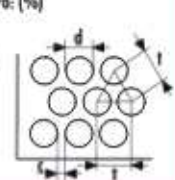
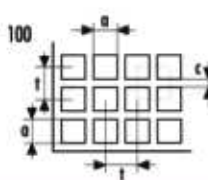
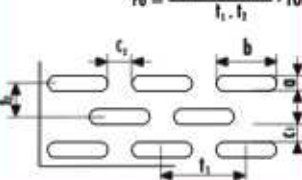
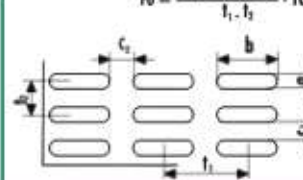




Děrované plechy

Vyrábí se z tabulí či svitků plechu, které jsou na vysokotlakých lisech perforovány děrovacími nástroji. Typ nástroje se volí dle požadovaného tvaru, hustoty a rozmístění otvorů. U plechů o tloušťce větší nežli 10 mm jsou otvory obvykle vypalovány.

Základní druhy děrování

<p>Kruhové otvory přesazené - běžně dodávané s 60° přesazením - normální provedení $c = t - d$ - výpočet vlné plochy F_o: (%)</p> $F_o = \frac{d^2}{t^2} \cdot 90,7$ 	<p>Čtvercové otvory řadové $c = t - a$ (mm) - výpočet vlné plochy F_o: (%)</p> $F_o = \frac{a^2}{t^2} \cdot 100$ 	<p>Oválné otvory přesazené $c = t - a$ (mm) - výpočet vlné plochy F_o: (%)</p> $F_o = \frac{a \cdot b - 0,215 a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$ 	<p>Oválné otvory řadové $c = t - a$ (mm) - výpočet vlné plochy F_o: (%)</p> $F_o = \frac{a \cdot b - 0,215 a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$ 
---	---	--	--

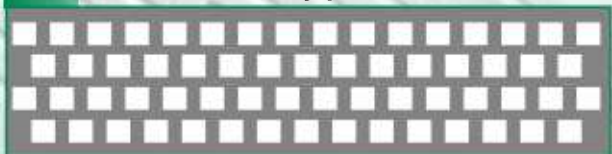


Označení děrování

Rv Kruhové otvory přesazené



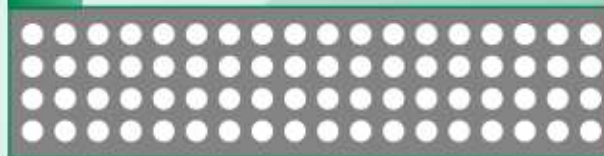
Qv Čtvercové otvory přesazené



Lv Podélné otvory přesazené



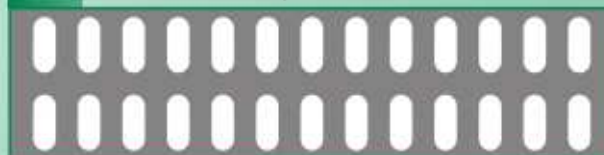
Rg Kruhové otvory řadové



Qg Čtvercové otvory řadové



Lg Podélné otvory řadové



Speciální děrování



Typ SP 01



Typ SP 01



Typ SP 02



Typ SP 03



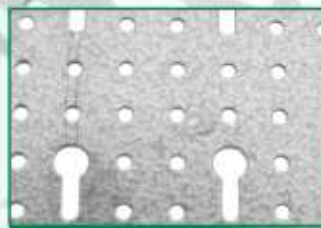
Typ SP 04



Typ SP 05



Typ SP 06



Typ SP 07

Ozdobné děrování



Typ OZ 01



Typ OZ 02



Typ OZ 03



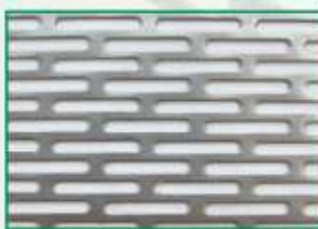
Typ OZ 04



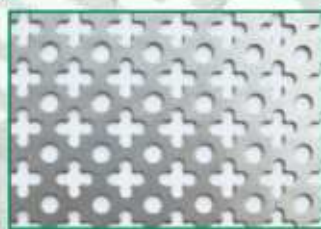
Typ OZ 05



Typ OZ 06



Typ OZ 07



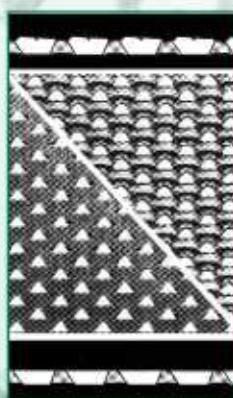
Typ OZ 08

Děrované plechy CONIDUR®

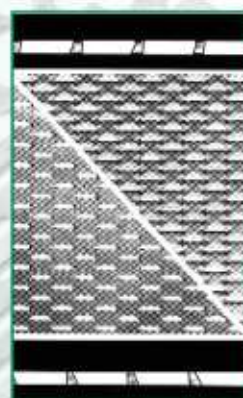
Otvory u plechů typu CONIDUR® jsou trojúhelníkového (A) až poloeliptického (B) půdorysu, přičemž ve směru průchodu materiálem vykazují šikmý, silně kónický tvar. Zvláštní způsob výroby umožňuje docílit jemného děrování, kdy síla plechu bývá násobkem světlosti otvoru.



A



B



Díky svým vlastnostem jsou plechy CONIDUR® používány jako plochy pro třídění, dopravu a mletí drobného sypkého i velice abrazivního materiálu, filtraci v průmyslu chemickém, cukrovarnickém a při výrobě škrubu.



SCREEN SERVIS spol. s r.o.
783 46 Luběnice 156, ČR
tel.: 00420 585 311 452
fax: 00420 585 311 462
e-mail: screenservis@screenservis.cz
www.screenservis.cz



Euro SITEX s. r. o.
K Podlesí, 261 01 Příbram VI
tel.: 00420 318 631 526
fax: 00420 318 635 422
e-mail: klecka@eurositex.cz
www.eurositex.cz

e-mail: screenservis@screenservis.cz, eurositex@eurositex.cz